



é muito mais cor

BOLETIM TÉCNICO

LINHA POLESTER

• COMPOSIÇÃO:

Veículo: Poliol Poliéster.
Pigmento: Orgânico e inorgânico (Isentos de metais pesados).

• CARACTERÍSTICAS:

Dispersão de pigmento em poliol poliéster com característica fluida, em altíssima concentração de pigmento e poder de tingimento.

• ESPECIFICAÇÕES:

% Pigmento: Até 70%.
Fineza de Moagem: Mínimo 6,5 Hg.
Viscosidade: De acordo com a necessidade do cliente.
Validade: 01 (um) ano da data de fabricação, desde que seguido o item, abaixo, de armazenagem.

• COMPATIBILIDADE:

Sistemas de poliuretano em poliol poliéster..

• USO:

É ideal para a pigmentação de produtos onde há necessidade de alto tingimento com pequenas proporções de pasta na formulação.

Na pigmentação direta no poliol, dispersar a POLESTER no produto a ser tingido (pigmentado), na proporção de 0,1 a 10 %, até atingir a tonalidade desejada pelo formulador.

Para obter uma boa homogenização na pigmentação em tanque é aconselhável, dispersar a POLESTER sob agitação no poliol/poliéster, por um período de 15 a 30 minutos.

• EMBALAGEM:

Balde de 03KG, 10KG, 20 KG e tambor de 180 KG.

• ARMAZENAGEM:

Local seco e temperatura entre 05 e 45°C. Não deixar exposto ao sol e depois de rompido o lacre, manter a embalagem sempre bem fechada para evitar umidade e poeira.

• OBS.:

As indicações acima, se baseiam em nossos conhecimentos e experiências atuais. Não pressupõe garantia jurídica relativa a determinadas propriedades, nem garantia para uma correta aplicação, devido numerosas influências que podem ocorrer durante a manipulação e emprego de nossos produtos, tampouco eximem o consumidor de realizar seus próprios controles e ensaios.